

TOP FIT

KIT DE REPARATION

POUR REPARATION EXTERIEURE DE TUYAUX SOUPLES



Le kit complet de réparation à chaud se compose de:

- 10 rustines universelles (à conserver dans un endroit froid)
- 1 plaque Teflon
- 1 pinceau plat
- 1 paire de ciseau courbée
- 1 flacon vide pour acétone*

* Acétone non fourni

Indications

Possibilité de réparer un accroc de 5 mm de diamètre ou une déchirure de 10 mm de long.

Pour réparer des tuyaux de couleur rouge, positionner à l'extérieur le côté rouge de la rustine, pour des tuyaux de couleur blanche, positionner à l'extérieur le côté blanc de la rustine.

Conditions de stockage

Il est fortement conseillé de conserver les rustines universelles au congélateur (-10°C jusqu'à -15°C) pour prolonger leur efficacité.

Les rustines universelles sont tenues en stock et peuvent être rapidement renouvelées même en petite quantité.

Nous nous efforçons de toujours expédier très rapidement des rustines tenues au froid, qui dès réception par nos clients, doivent être stockées de la façon suivante :

Conservation

Congélateur	Temps de stockage
-10°C jusqu'à -15°C	(Maxi 24 mois)
Réfrigérateur	Stockage normal
+15°C	(Maxi 12 mois)
Température ambiante	Utilisation directe en atelier
+20°C	(4-6 semaines)

Accessoires



Le KIT de réparation a été spécialement conçu pour être utilisé avec la machine PRONTO P10



Pour de plus amples informations, se reporter à la fiche technique PRONTO P10

Important:

Le succès des réparation sera obtenu à condition de respecter le mode opératoire et l'emploi de rustine non périmée.

MR TUYAUX S.A.R.L.

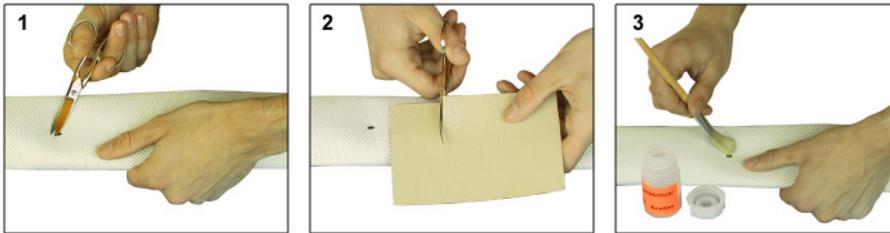
1d rue des Frères Lumière
67201 Eckbolsheim
France

Tél.: +33 (0) 3 88 26 10 18
Fax: +33 (0) 9 70 06 17 73

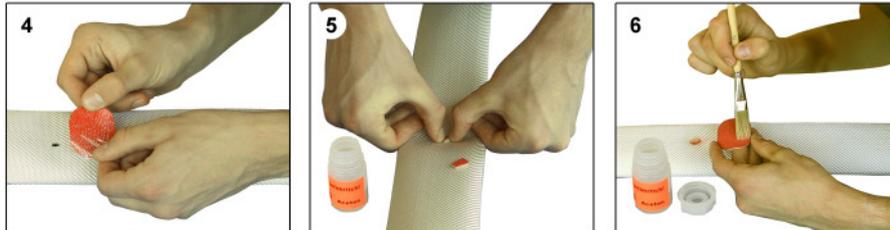
contact@mrtuyaux.fr
www.mrtuyaux.com
www.mrtuyaux.fr

TOP FIT

INSTRUCTIONS DE REPARATION A CHAUD PAR VULCANISATION AVEC LA MACHINE PRONTO P10



Pour tuyaux souples avec revêtement extérieur élastomère Nitrile observer 1a et 2a.



Mode d'emploi :

Avec le Kit de réparation, tous les tuyaux souples avec revêtement en Polyuréthane ou élastomère Nitrile –PVC (photos 1a & 2a) peuvent être réparés. Ce système ne nécessite pas l'utilisation de rustine à l'intérieur, la rustine positionnée à l'extérieur du tuyau est suffisante pour la remise en service d'un tuyau endommagé

1. découper les fils déchirés à l'endroit endommagé afin d'obtenir une surface lisse et propre
2. Découper une pièce de la rustine universelle en prenant une marge de 2 cm de diamètre par rapport à l'accroc
3. Nettoyer à l'acétone et à l'aide du pinceau plat la partie à réparer
4. Oter les 2 faces du film de protection de la rustine et arrondir les angles
5. Obstruer le trou avec un ou plusieurs petits morceaux de rustine selon l'importance du trou puis passer légèrement de l'acétone à l'aide du pinceau plat
6. Appliquer de l'acétone sur la face de la rustine en contact avec le tuyau pour obtenir une surface ramollie et collante
7. Appliquer fermement la pièce sur la partie à réparer
8. Positionner et centrer vers le haut la face à réparer sur la machine PRONTO P10 et recouvrir de la plaque Teflon
9. Baisser la plaque chauffante au moyen de la poignée de levage et serrer fermement le tuyau. Programmer la minuterie sur **15 minutes**. Dès le temps écoulé, l'appareil s'arrête automatiquement

Accessoires



Indication importante :

Après le temps de chauffe, le tuyau doit rester sous presse jusqu'à complet refroidissement. Après 24 heures, le tuyau peut être testé en pression nominale suivant la norme NF S 61-112

Instruction pour Tuyau extrudé

1a) Enlever le revêtement extérieur de 2 cm autour du Trou, armature textile doit être visible.



2a) Le diamètre de la Rustine doit être plus petit que la surface récurée afin de permettre une meilleure vulcanisation.



Certifié ISO 9001 : 2008
Quality Management System